

JET STIK Instructions in French

À lire complètement avant d'utiliser le JET STIK.

MISE EN GARDE:

TOUJOURS porter un masque protecteur pour les yeux, un protecteur auditif, un respirateur et des gants lors de l'utilisation du JET STIK.

ASSUREZ-VOUS qu'il y a toujours de l'eau sortant du boyau lorsque le JET STIK est en utilisation ou en arrêt temporaire.

N'utilisez JAMAIS d'acétylène ou de gaz naturel avec le JET STIK.

UTILISEZ avec une ventilation adéquate.

TENIR LOIN des matières inflammables pendant l'utilisation.

Exigences de sécurité:

Travailler avec le granit et les autres pierres est essentiellement dangereux. Si vous utilisez le JET STIK vous en assumez tous les risques, connus ou non, associés au travail de la pierre, de la poussière de roche, du gaz propane, de l'oxygène, de l'eau et la gravité.

Le JET STIK produit un très bruit très fort qui peut endommager l'ouïe. Un protecteur auditif doit être porté pendant toute l'opération par l'opérateur et ceux qui sont près de lui.

Respirer la poussière de granit et d'autres pierres peut causer la silicose et d'autres maladies pulmonaires qui peuvent être fatales. Un respirateur doit être porté lors de l'utilisation du JET STIK.

Le JET STIK crée des températures élevées. Elles peuvent brûler l'opérateur ou causer un incendie. Gardez les combustibles loin du lieu de travail. Portez toujours des gants et des vêtements appropriés.

Le JET STIK utilise l'eau pour refroidir ses parties internes. L'évacuation de l'eau peut rendre une surface glissante qui peut créer une condition dangereuse. Tenez-vous sur une surface ferme, non-glissante lorsque vous utilisez le JET STIK.

Des pièces chaudes de pierre peuvent voler dans toutes les directions quand le JET STIK est en utilisation. L'opérateur et toutes les personnes aux alentours doivent porter une protection pour les yeux et le visage et des vêtements appropriés. Ces pièces de pierre chaude peuvent allumer un feu. Garder les combustibles loin des endroits de travail. Après avoir travaillé avec le JET STIK, vérifiez les endroits environnants pour toute possibilité de feu.

N'utilisez jamais d'acétylène (C₂ H₂) ou de gaz naturel avec le JET STIK. Il est conçu pour être utilisé avec du propane (C₃ H₈) et de l'oxygène (O₂). D'autres gaz causeront des conditions dangereuses ou de piètres résultats, ou les deux.

Afin de prévenir les fissures dans la pierre travaillée, faites couler l'eau sortant du boyau d'évacuation sur celle-ci. Même avec l'eau coulant sur la pierre, celle-ci pourrait quand même se briser et tomber du banc de travail, et par conséquent causer une blessure. Portez des bottines de travail renforcées avec de l'acier et stabilisez bien la pierre avant de commencer le travail.

Si vous désirez une vie sans risques, n'utilisez pas le JET STIK.

Si vous choisissez d'utiliser le JET STIK, vous devez assumer tous les risques de son utilisation, que ces risques soient mentionnés dans ce manuel ou non. C'est le devoir du propriétaire du JET STIK de fournir ces renseignements à quiconque utilisera l'outil, et d'équiper ces personnes avec des respirateurs ainsi que des protecteurs pour la vue et l'ouïe. C'est votre devoir d'inspecter le JET STIK, son ensemble de boyaux et les régulateurs avant chaque utilisation.

Pour instructions en langues autres que le Français, voir notre site web à l'adresse suivante: www.jetstik.com ou contacter nous au 603-323-2323, 800-639-2021 (Etats-Unis et Canada) ou par télécopieur: 603-323-2322. Les personnes et entités impliquées dans la fabrication du JET STIK et de son manuel d'instructions n'assument aucune responsabilité pour leurs utilisations.

DESCRIPTION

La torche manuelle JET STIK est une roquette miniature refroidie à l'eau.

De l'oxygène à 80 psig (3.4 bar) et du propane (C₃ H₈) à 40 psig (2.7 bar) sont injectés dans la chambre de combustion à l'extrémité de la torche. Ces gaz brûlent complètement à l'intérieur de la chambre à environ 5,300 degrés F. (3000 degrés C). Ces gaz chauds sont par la suite expulsés par l'orifice de l'extrémité à une vitesse de 5,000 pieds à la seconde (1,500 mètres à la seconde).

C'est cette haute vitesse qui augmente le taux de transfert de chaleur et qui rend le JET STIK si efficace pour la finition à la flamme du granit.

La flamme est générée à l'intérieur de la torche et n'est pas influencée par les conditions extérieures. De l'eau peut être vaporisée sur la flamme sans l'éteindre.

Parce que la chambre de combustion fondrait sans un flot continu d'eau pour le refroidir, l'ensemble de boyaux du JET STIK est équipé d'un enclencheur à pression pour fermer le carburant si la pression d'eau baisse en dessous un point pré-réglé. Puisque c'est un commutateur à pression et non un commutateur à coulée, l'opérateur doit s'assurer que l'eau sort sans interruption du boyau d'évacuation.

Mode d'emploi du JET STIK

Raccorder le boyau d'approvisionnement d'eau à un robinet propre d'un débit de 40 psig (2.7 bar) ou plus. L'outil utilise environ 1 gallon (4 litres) à la minute. Ne bloquer pas le bout du boyau d'évacuation.

Raccorder l'approvisionnement de gaz au régulateur de propane attaché à un réservoir de propane de 100 livres. Des réservoirs plus petits permettront seulement un temps d'opération très court. Assurez-vous que le réservoir de propane est bien attaché ou même enchaîné afin qu'il ne puisse pas se renverser pendant son utilisation. Ajustez le régulateur de propane à 40 psig (2.7 bar). Ne jamais utiliser d'acétylène ou de gaz naturel. Raccorder le boyau d'oxygène à un régulateur d'oxygène attaché à un cylindre d'oxygène. Assurez-vous que le cylindre est bien attaché ou enchaîné afin qu'il ne puisse pas se renverser pendant son utilisation. Ajustez le régulateur d'oxygène à 80 psig (3.4 bar).

Assurez-vous que tous les raccords sont bien serrés. Mettez vos protecteurs pour les yeux, pour les oreilles et un respirateur.

Ouvrez le robinet d'eau. Assurez-vous que l'eau coule bien à travers le boyau d'évacuation d'eau avant de mettre le JET STIK en marche. Mettez en marche la soupape de contrôle sur le JET STIK à la position: démarrez/tournage au ralenti (START/IDLE). Opérez le bouton de contact près du bout de la torche. Quand le JET STIK est en marche, tournez la soupape de contrôle à la position: en marche (RUN) et commencez à travailler. Lorsque vous tournez la soupape à la position: en marche (RUN), l'outil poussera vers l'arrière.

Quand c'est possible, pointez l'outil loin de vous. Pour l'apprêtage de la surface de granit, le bout touchera la surface à un angle oblique de 10 à 25 degrés.